|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | **ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA** | | Nº cliente | |  | **-** | |
| Nº B | |  | **SB23001-D-4-010** | |
| Revisão | |  | **0** | |
| Folha | |  | CAPA | |
| Data | |  | 16/02/23 | |
|  | | | **Cliente:** | |  | | | | |
| **SAEG GUARATINGUETÁ** | | | | | | |
| **Unidade:** | | | | | | |
| **ETE PEDREGULHO** | | | | | | |
| **Projeto:** | |  | | | | |
| **DETALHAMENTO** | | | | | | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Distribuição**  Empresa, Departamento | Data de Entrega | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | | | Qtd. | Rev. | Qtd. | Rev. | Qtd. | Rev. | Qtd. | Rev. | Qtd. | Rev. | Qtd. | Rev. | Qtd. | Rev. | Qtd. | Rev. | | **Engenharia** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | **Comercial** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | **Cliente** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   **PLANO DE INSPEÇÃO E TESTES** | | | | | | | | | |
|  |  |  | |  | |  | | |  |
|  |  |  | |  | |  | | |  |
|  |  |  | |  | |  | | |  |
|  |  |  | |  | |  | | |  |
|  |  |  | |  | |  | | |  |
|  |  |  | |  | |  | | |  |
|  |  |  | |  | |  | | |  |
|  |  |  | |  | |  | | |  |
| 0 | 16/02/23 | EMISSÃO INICIAL | | AB | | JRB | | | BRUNO |
| **Rev.** | **Data** | **Descrição da Revisão** | | **Exec. Por** | | **Verif. Por** | | | **Aprov. Por** |

|  |
| --- |
| EQUIPAMENTO : Equipamentos Mecânicos |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| PARTE DO MATERIAL OU EQUIPAMENTO | | FASE | | ATIVIDADE DE INSPEÇÃO | | INSPETOR | CERTIFICADO | NORMAS E ESPECIFICAÇÕES | OBS |
| Materiais | | I | | 8 | | C – F | X |  |  |
| Equipamento | | III | | 6, 7, 8, 10, 12, 49 | | C – F | X |  | 1 |
| Pintura / Revestimento | | III | | 44, 50, 51 | | C – F | X |  | 1 |
| Placa de identificação | | III | | 6 | | C – F |  |  |  |
| Liberação para embarque | | III | | 6, 56, 62 | | C – F |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | | | | | | | | | |
| N° | DESCRIÇÃO | | N° | | DESCRIÇÃO | | N° | DESCRIÇÃO | |
| 1 | Identificação de Matéria Prima | | 23 | | Ensaio de NPSH | | 45 | Curva de Tratamento Térmico | |
| 2 | Espec. Proced. de Solda (EPS) | | 24 | | Verif. Nível de Ruído/Vibração | | 46 | Curva de Desempenho | |
| 3 | Qualif. Proced. de Solda(QPS) | | 25 | | Verif. Balanceamento Dinam. | | 47 | Curva de Histerese | |
| 4 | Qualificação de Soldadores | | 26 | | Verif. Balanceamento Estático | | 48 | Inspeção de Pré-Montagem | |
| 5 | Placa de Testemunho – Solda | | 27 | | Ensaio de Preece | | 49 | Verificação de Alinhamento | |
| 6 | Inspeção Visual | | 28 | | Ensaio de Ultra-som | | 50 | Inspeção Pintura/Acabamento | |
| 7 | Inspeção Dimensional | | 29 | | Ensaio de Líquido Penetrante | | 51 | Teste de Aderência | |
| 8 | Cert. Qualidade Matéria Prima | | 30 | | Ensaio Partícula Magnética | | 52 | Inspeção/Limpeza Superficial | |
| 9 | Certificado de Ensaio Protótipo | | 31 | | Ensaio por ‘’Eddy Current’’ | | 53 | Inspeção Embalagens/Marcas | |
| 10 | Teste Hidrostático | | 32 | | Ensaio Radiográfico | | 54 | Verificação de Calibração | |
| 11 | Teste Pneumático | | 33 | | Análise Química | | 55 | Verifi. Continuidade Elétrica | |
| 12 | Verif. Operação/Funcionamento | | 34 | | Análise Metalográfica | | 56 | Certif. de Qualidade / Testes | |
| 13 | Ensaio de Desempenho | | 35 | | Ensaio Tensão Aplicada | | 57 | Ensaio à Vácuo | |
| 14 | Ensaio de Dureza | | 36 | | Medição Resistência Isolamento | | 58 | Teste por Pontos | |
| 15 | Ensaio de Tração | | 37 | | Medição Corrente Consumida | | 59 | Teste de Vazamentos c/Freon | |
| 16 | Ensaio de Dobramento | | 38 | | Medição de Temperatura | | 60 | Teste de Corona | |
| 17 | Ensaio de Torção | | 39 | | Medição Resistência Ôhmica | | 61 | Teste Resistência a Fogo | |
| 18 | Ensaio de Flexão | | 40 | | Ensaio Rotina | | 62 | Data Book | |
| 19 | Ensaio de Compressão | | 41 | | Ensaio de Tipo | | 63 | Expedição | |
| 20 | Ensaio de Impacto | | 42 | | Ensaio de Tensão Induzida | | 64 | Verif. Desm. bba após teste | |
| 21 | Ensaio de Porosidade | | 43 | | Ensaio de Resistividade | | 65 | Certif. Aferição padrão teste | |
| 22 | Ensaio c/ Holiday Detector | | 44 | | Medição Espess./Revestimento | | 66 | outros | |

|  |
| --- |
|  |
| **OBSERVAÇÕES:** |
| 1 – Quando cabível |

|  |  |
| --- | --- |
| **SIGLAS** | |
| FASES DA FABRICAÇÃO | INSPETOR |
| FASE I – ANTES DA FABRICAÇÃO  FASE II – DURANTE FABRICAÇÃO  FASE III – APÓS FABRICAÇÃO | F – FORNECEDOR  C – CLIENTE |

|  |
| --- |
| EQUIPAMENTO : Tubos, conexões e acessórios |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| PARTE DO MATERIAL OU EQUIPAMENTO | | FASE | | ATIVIDADE DE INSPEÇÃO | | INSPETOR | CERTIFICADO | NORMAS E ESPECIFICAÇÕES | OBS |
| Tubos e conexões e acessórios | | III | | 6, 7, 8, 52 | | C – F | X |  |  |
| Pintura / Revestimento | | III | | 22, 44, 50, 51 | | C – F | X |  | 1 |
| Liberação para embarque | | III | | 6, 56, 62 | | C – F |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | | | | | | | | | |
| N° | DESCRIÇÃO | | N° | | DESCRIÇÃO | | N° | DESCRIÇÃO | |
| 1 | Identificação de Matéria Prima | | 23 | | Ensaio de NPSH | | 45 | Curva de Tratamento Térmico | |
| 2 | Espec. Proced. de Solda (EPS) | | 24 | | Verif. Nível de Ruído/Vibração | | 46 | Curva de Desempenho | |
| 3 | Qualif. Proced. de Solda(QPS) | | 25 | | Verif. Balanceamento Dinam. | | 47 | Curva de Histerese | |
| 4 | Qualificação de Soldadores | | 26 | | Verif. Balanceamento Estático | | 48 | Inspeção de Pré-Montagem | |
| 5 | Placa de Testemunho – Solda | | 27 | | Ensaio de Preece | | 49 | Verificação de Alinhamento | |
| 6 | Inspeção Visual | | 28 | | Ensaio de Ultra-som | | 50 | Inspeção Pintura/Acabamento | |
| 7 | Inspeção Dimensional | | 29 | | Ensaio de Líquido Penetrante | | 51 | Teste de Aderência | |
| 8 | Cert. Qualidade Matéria Prima | | 30 | | Ensaio Partícula Magnética | | 52 | Inspeção/Limpeza Superficial | |
| 9 | Certificado de Ensaio Protótipo | | 31 | | Ensaio por ‘’Eddy Current’’ | | 53 | Inspeção Embalagens/Marcas | |
| 10 | Teste Hidrostático | | 32 | | Ensaio Radiográfico | | 54 | Verificação de Calibração | |
| 11 | Teste Pneumático | | 33 | | Análise Química | | 55 | Verifi. Continuidade Elétrica | |
| 12 | Verif. Operação/Funcionamento | | 34 | | Análise Metalográfica | | 56 | Certif. de Qualidade / Testes | |
| 13 | Ensaio de Desempenho | | 35 | | Ensaio Tensão Aplicada | | 57 | Ensaio à Vácuo | |
| 14 | Ensaio de Dureza | | 36 | | Medição Resistência Isolamento | | 58 | Teste por Pontos | |
| 15 | Ensaio de Tração | | 37 | | Medição Corrente Consumida | | 59 | Teste de Vazamentos c/Freon | |
| 16 | Ensaio de Dobramento | | 38 | | Medição de Temperatura | | 60 | Teste de Corona | |
| 17 | Ensaio de Torção | | 39 | | Medição Resistência Ôhmica | | 61 | Teste Resistência a Fogo | |
| 18 | Ensaio de Flexão | | 40 | | Ensaio Rotina | | 62 | Data Book | |
| 19 | Ensaio de Compressão | | 41 | | Ensaio de Tipo | | 63 | Expedição | |
| 20 | Ensaio de Impacto | | 42 | | Ensaio de Tensão Induzida | | 64 | Verif. Desm. bba após teste | |
| 21 | Ensaio de Porosidade | | 43 | | Ensaio de Resistividade | | 65 | Certif. Aferição padrão teste | |
| 22 | Ensaio c/ Holiday Detector | | 44 | | Medição Espess./Revestimento | | 66 | outros | |

|  |
| --- |
|  |
| **OBSERVAÇÕES:** |
| 1 – Quando cabível |

|  |  |
| --- | --- |
| **SIGLAS** | |
| FASES DA FABRICAÇÃO | INSPETOR |
| FASE I – ANTES DA FABRICAÇÃO  FASE II – DURANTE FABRICAÇÃO  FASE III – APÓS FABRICAÇÃO | F – FORNECEDOR  C – CLIENTE |

|  |
| --- |
| EQUIPAMENTO : Válvulas |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| PARTE DO MATERIAL OU EQUIPAMENTO | | FASE | | ATIVIDADE DE INSPEÇÃO | | INSPETOR | CERTIFICADO | NORMAS E ESPECIFICAÇÕES | OBS |
| Válvulas e acessórios | | III | | 6, 7, 8, 10, 12, 52 | | C – F | X |  |  |
| Pintura / Revestimento | | III | | 44, 50, 51 | | C – F | X |  | 1 |
| Placas de identificação | | II | | 6 | | C – F |  |  |  |
| Atuador | | III | | 6, 7, 8, 12, 66 | | C – F | X |  |  |
| Liberação para embarque | | III | | 56, 62 | | C – F |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | | | | | | | | | |
| N° | DESCRIÇÃO | | N° | | DESCRIÇÃO | | N° | DESCRIÇÃO | |
| 1 | Identificação de Matéria Prima | | 23 | | Ensaio de NPSH | | 45 | Curva de Tratamento Térmico | |
| 2 | Espec. Proced. de Solda (EPS) | | 24 | | Verif. Nível de Ruído/Vibração | | 46 | Curva de Desempenho | |
| 3 | Qualif. Proced. de Solda(QPS) | | 25 | | Verif. Balanceamento Dinam. | | 47 | Curva de Histerese | |
| 4 | Qualificação de Soldadores | | 26 | | Verif. Balanceamento Estático | | 48 | Inspeção de Pré-Montagem | |
| 5 | Placa de Testemunho – Solda | | 27 | | Ensaio de Preece | | 49 | Verificação de Alinhamento | |
| 6 | Inspeção Visual | | 28 | | Ensaio de Ultra-som | | 50 | Inspeção Pintura/Acabamento | |
| 7 | Inspeção Dimensional | | 29 | | Ensaio de Líquido Penetrante | | 51 | Teste de Aderência | |
| 8 | Cert. Qualidade Matéria Prima | | 30 | | Ensaio Partícula Magnética | | 52 | Inspeção/Limpeza Superficial | |
| 9 | Certificado de Ensaio Protótipo | | 31 | | Ensaio por ‘’Eddy Current’’ | | 53 | Inspeção Embalagens/Marcas | |
| 10 | Teste Hidrostático | | 32 | | Ensaio Radiográfico | | 54 | Verificação de Calibração | |
| 11 | Teste Pneumático | | 33 | | Análise Química | | 55 | Verifi. Continuidade Elétrica | |
| 12 | Verif. Operação/Funcionamento | | 34 | | Análise Metalográfica | | 56 | Certif. de Qualidade / Testes | |
| 13 | Ensaio de Desempenho | | 35 | | Ensaio Tensão Aplicada | | 57 | Ensaio à Vácuo | |
| 14 | Ensaio de Dureza | | 36 | | Medição Resistência Isolamento | | 58 | Teste por Pontos | |
| 15 | Ensaio de Tração | | 37 | | Medição Corrente Consumida | | 59 | Teste de Vazamentos c/Freon | |
| 16 | Ensaio de Dobramento | | 38 | | Medição de Temperatura | | 60 | Teste de Corona | |
| 17 | Ensaio de Torção | | 39 | | Medição Resistência Ôhmica | | 61 | Teste Resistência a Fogo | |
| 18 | Ensaio de Flexão | | 40 | | Ensaio Rotina | | 62 | Data Book | |
| 19 | Ensaio de Compressão | | 41 | | Ensaio de Tipo | | 63 | Expedição | |
| 20 | Ensaio de Impacto | | 42 | | Ensaio de Tensão Induzida | | 64 | Verif. Desm. bba após teste | |
| 21 | Ensaio de Porosidade | | 43 | | Ensaio de Resistividade | | 65 | Certif. Aferição padrão teste | |
| 22 | Ensaio c/ Holiday Detector | | 44 | | Medição Espess./Revestimento | | 66 | outros | |

|  |
| --- |
|  |
| **OBSERVAÇÕES:** |
| 1 – Quando cabível |

|  |  |
| --- | --- |
| **SIGLAS** | |
| FASES DA FABRICAÇÃO | INSPETOR |
| FASE I – ANTES DA FABRICAÇÃO  FASE II – DURANTE FABRICAÇÃO  FASE III – APÓS FABRICAÇÃO | F – FORNECEDOR  C – CLIENTE |

|  |
| --- |
| EQUIPAMENTO : Instrumentos |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| PARTE DO MATERIAL OU EQUIPAMENTO | | FASE | | ATIVIDADE DE INSPEÇÃO | | INSPETOR | CERTIFICADO | NORMAS E ESPECIFICAÇÕES | OBS |
| Instrumentos | | III | | 6, 7, 65, 52, 54, 56, | | C – F | X |  |  |
| Pintura / Revestimento | | III | | 44, 50, 51 | | C – F | X |  | 1 |
| Placas de identificação | | II | | 6 | | C – F | X |  |  |
| Liberação para embarque | | III | | 56, 62, 66 | | C – F | X |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | | | | | | | | | |
| N° | DESCRIÇÃO | | N° | | DESCRIÇÃO | | N° | DESCRIÇÃO | |
| 1 | Identificação de Matéria Prima | | 23 | | Ensaio de NPSH | | 45 | Curva de Tratamento Térmico | |
| 2 | Espec. Proced. de Solda (EPS) | | 24 | | Verif. Nível de Ruído/Vibração | | 46 | Curva de Desempenho | |
| 3 | Qualif. Proced. de Solda(QPS) | | 25 | | Verif. Balanceamento Dinam. | | 47 | Curva de Histerese | |
| 4 | Qualificação de Soldadores | | 26 | | Verif. Balanceamento Estático | | 48 | Inspeção de Pré-Montagem | |
| 5 | Placa de Testemunho – Solda | | 27 | | Ensaio de Preece | | 49 | Verificação de Alinhamento | |
| 6 | Inspeção Visual | | 28 | | Ensaio de Ultra-som | | 50 | Inspeção Pintura/Acabamento | |
| 7 | Inspeção Dimensional | | 29 | | Ensaio de Líquido Penetrante | | 51 | Teste de Aderência | |
| 8 | Cert. Qualidade Matéria Prima | | 30 | | Ensaio Partícula Magnética | | 52 | Inspeção/Limpeza Superficial | |
| 9 | Certificado de Ensaio Protótipo | | 31 | | Ensaio por ‘’Eddy Current’’ | | 53 | Inspeção Embalagens/Marcas | |
| 10 | Teste Hidrostático | | 32 | | Ensaio Radiográfico | | 54 | Verificação de Calibração | |
| 11 | Teste Pneumático | | 33 | | Análise Química | | 55 | Verifi. Continuidade Elétrica | |
| 12 | Verif. Operação/Funcionamento | | 34 | | Análise Metalográfica | | 56 | Certif. de Qualidade / Testes | |
| 13 | Ensaio de Desempenho | | 35 | | Ensaio Tensão Aplicada | | 57 | Ensaio à Vácuo | |
| 14 | Ensaio de Dureza | | 36 | | Medição Resistência Isolamento | | 58 | Teste por Pontos | |
| 15 | Ensaio de Tração | | 37 | | Medição Corrente Consumida | | 59 | Teste de Vazamentos c/Freon | |
| 16 | Ensaio de Dobramento | | 38 | | Medição de Temperatura | | 60 | Teste de Corona | |
| 17 | Ensaio de Torção | | 39 | | Medição Resistência Ôhmica | | 61 | Teste Resistência a Fogo | |
| 18 | Ensaio de Flexão | | 40 | | Ensaio Rotina | | 62 | Data Book | |
| 19 | Ensaio de Compressão | | 41 | | Ensaio de Tipo | | 63 | Expedição | |
| 20 | Ensaio de Impacto | | 42 | | Ensaio de Tensão Induzida | | 64 | Verif. Desm. bba após teste | |
| 21 | Ensaio de Porosidade | | 43 | | Ensaio de Resistividade | | 65 | Certif. Aferição padrão teste | |
| 22 | Ensaio c/ Holiday Detector | | 44 | | Medição Espess./Revestimento | | 66 | outros | |

|  |
| --- |
|  |
| **OBSERVAÇÕES:** |
| 1 – Quando cabível |

|  |  |
| --- | --- |
| **SIGLAS** | |
| FASES DA FABRICAÇÃO | INSPETOR |
| FASE I – ANTES DA FABRICAÇÃO  FASE II – DURANTE FABRICAÇÃO  FASE III – APÓS FABRICAÇÃO | F – FORNECEDOR  C – CLIENTE |

|  |
| --- |
| EQUIPAMENTO : Tanques de estocagem em PRFV |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| PARTE DO MATERIAL OU EQUIPAMENTO | | FASE | | ATIVIDADE DE INSPEÇÃO | | INSPETOR | CERTIFICADO | NORMAS E ESPECIFICAÇÕES | OBS |
| Tanque | | III | | 6, 7, 8, 10, 49, 52, 66 | | C – F | X |  |  |
| Placas de identificação | | II | | 6 | | C – F | X |  |  |
| Liberação para embarque | | III | | 6, 56, 62 | | C – F | X |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |
|  | | | | | | | | | |
| N° | DESCRIÇÃO | | N° | | DESCRIÇÃO | | N° | DESCRIÇÃO | |
| 1 | Identificação de Matéria Prima | | 23 | | Ensaio de NPSH | | 45 | Curva de Tratamento Térmico | |
| 2 | Espec. Proced. de Solda (EPS) | | 24 | | Verif. Nível de Ruído/Vibração | | 46 | Curva de Desempenho | |
| 3 | Qualif. Proced. de Solda(QPS) | | 25 | | Verif. Balanceamento Dinam. | | 47 | Curva de Histerese | |
| 4 | Qualificação de Soldadores | | 26 | | Verif. Balanceamento Estático | | 48 | Inspeção de Pré-Montagem | |
| 5 | Placa de Testemunho – Solda | | 27 | | Ensaio de Preece | | 49 | Verificação de Alinhamento | |
| 6 | Inspeção Visual | | 28 | | Ensaio de Ultra-som | | 50 | Inspeção Pintura/Acabamento | |
| 7 | Inspeção Dimensional | | 29 | | Ensaio de Líquido Penetrante | | 51 | Teste de Aderência | |
| 8 | Cert. Qualidade Matéria Prima | | 30 | | Ensaio Partícula Magnética | | 52 | Inspeção/Limpeza Superficial | |
| 9 | Certificado de Ensaio Protótipo | | 31 | | Ensaio por ‘’Eddy Current’’ | | 53 | Inspeção Embalagens/Marcas | |
| 10 | Teste Hidrostático | | 32 | | Ensaio Radiográfico | | 54 | Verificação de Calibração | |
| 11 | Teste Pneumático | | 33 | | Análise Química | | 55 | Verifi. Continuidade Elétrica | |
| 12 | Verif. Operação/Funcionamento | | 34 | | Análise Metalográfica | | 56 | Certif. de Qualidade / Testes | |
| 13 | Ensaio de Desempenho | | 35 | | Ensaio Tensão Aplicada | | 57 | Ensaio à Vácuo | |
| 14 | Ensaio de Dureza | | 36 | | Medição Resistência Isolamento | | 58 | Teste por Pontos | |
| 15 | Ensaio de Tração | | 37 | | Medição Corrente Consumida | | 59 | Teste de Vazamentos c/Freon | |
| 16 | Ensaio de Dobramento | | 38 | | Medição de Temperatura | | 60 | Teste de Corona | |
| 17 | Ensaio de Torção | | 39 | | Medição Resistência Ôhmica | | 61 | Teste Resistência a Fogo | |
| 18 | Ensaio de Flexão | | 40 | | Ensaio Rotina | | 62 | Data Book | |
| 19 | Ensaio de Compressão | | 41 | | Ensaio de Tipo | | 63 | Expedição | |
| 20 | Ensaio de Impacto | | 42 | | Ensaio de Tensão Induzida | | 64 | Verif. Desm. bba após teste | |
| 21 | Ensaio de Porosidade | | 43 | | Ensaio de Resistividade | | 65 | Certif. Aferição padrão teste | |
| 22 | Ensaio c/ Holiday Detector | | 44 | | Medição Espess./Revestimento | | 66 | outros | |

|  |
| --- |
|  |
| **OBSERVAÇÕES:** |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| **SIGLAS** | |
| FASES DA FABRICAÇÃO | INSPETOR |
| FASE I – ANTES DA FABRICAÇÃO  FASE II – DURANTE FABRICAÇÃO  FASE III – APÓS FABRICAÇÃO | F – FORNECEDOR  C – CLIENTE |